



Desempenho da Indústria Automobilística Brasileira



Presidente Antonio Megale



RENAULT

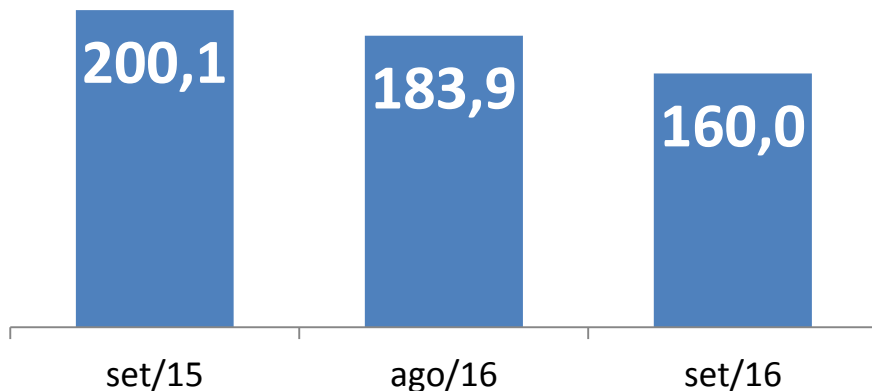


VOLVO

Comparativo Mensal

Mil unidades

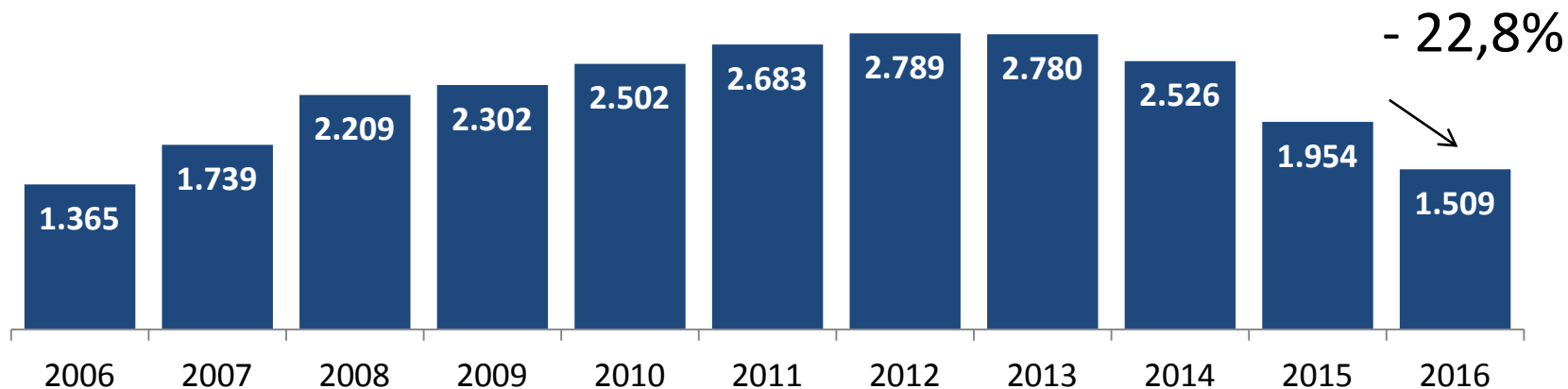
Variações %



Set-16 / Ago-16	- 13,0 %
Set-16 / Set-15	- 20,1 %

Janeiro a Setembro de cada ano

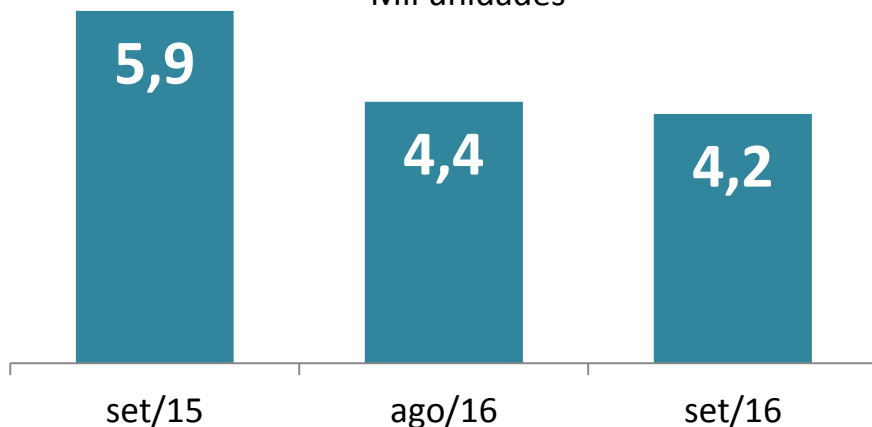
Mil unidades



Comparativo Mensal

Mil unidades

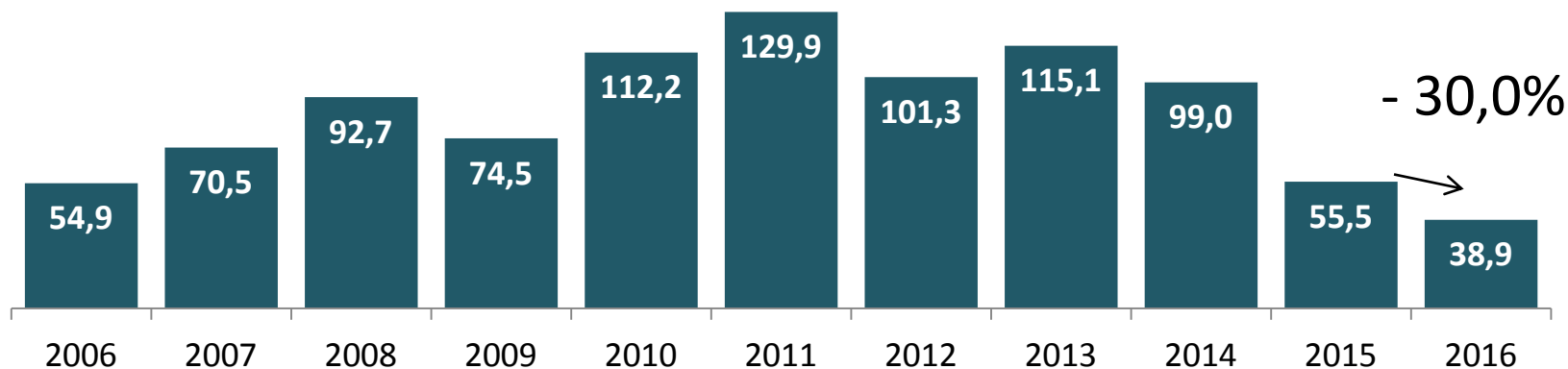
Variações %



Set-16 / Ago-16	- 4,6 %
Set-16 / Set-15	- 29,2 %

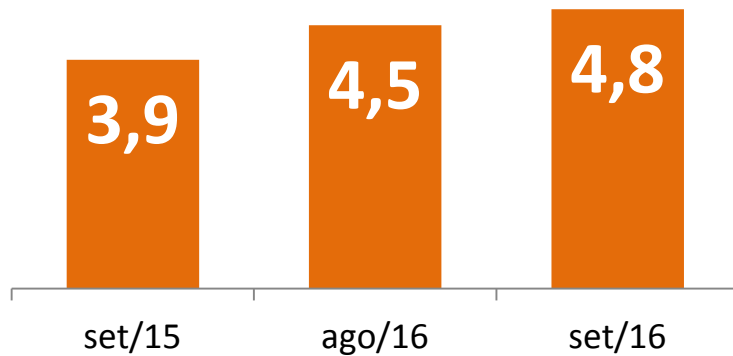
Janeiro a Setembro de cada ano

Mil unidades



Comparativo Mensal

Mil unidades

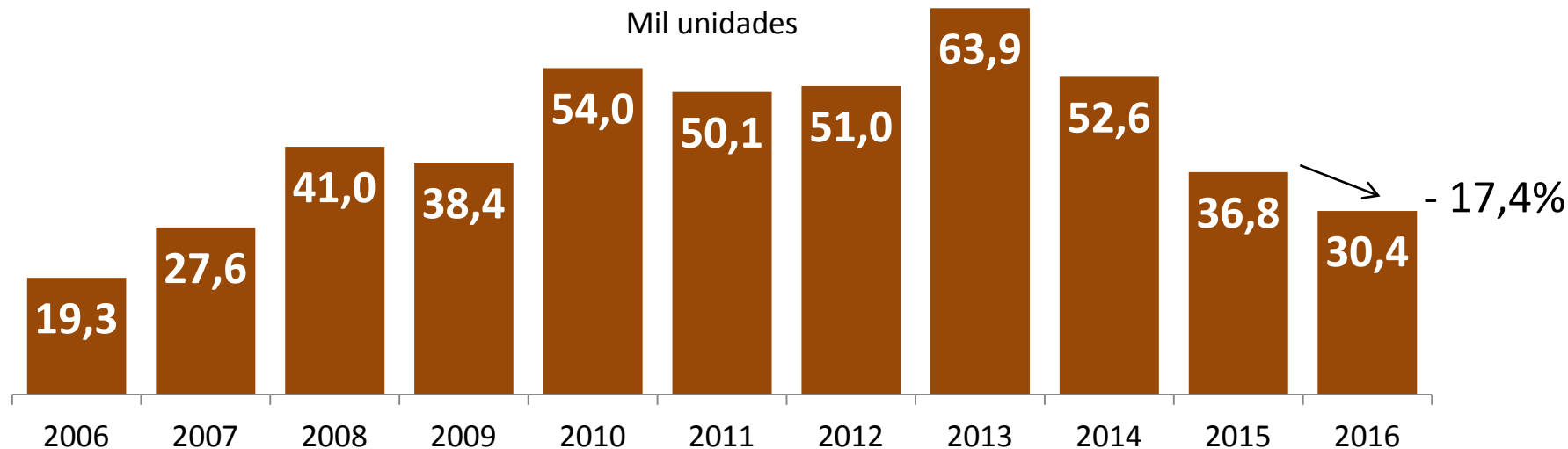


Variações %

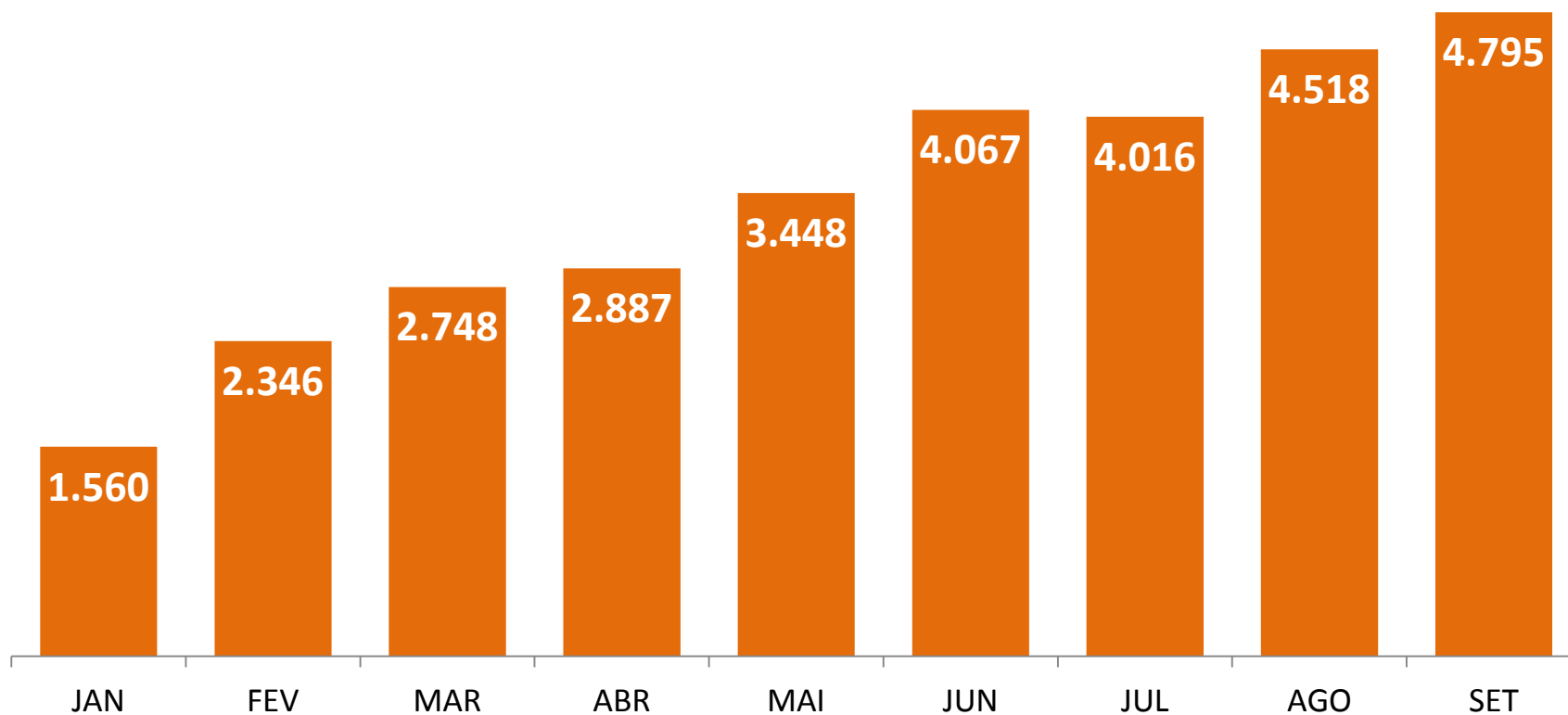
Set-16 / Ago-16	+ 6,2 %
Set-16 / Set-15	+ 22,2 %

Janeiro a Setembro de cada ano

Mil unidades

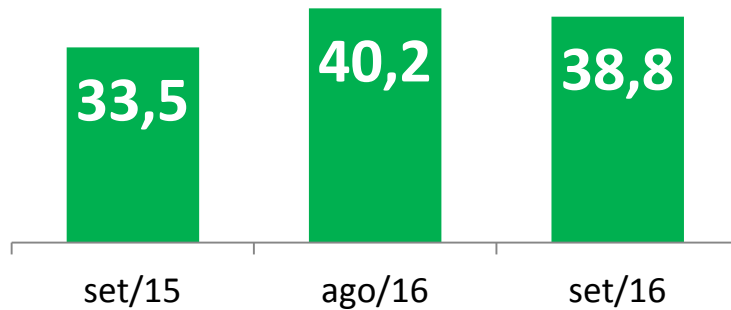


Em unidades



Comparativo Mensal

Mil unidades

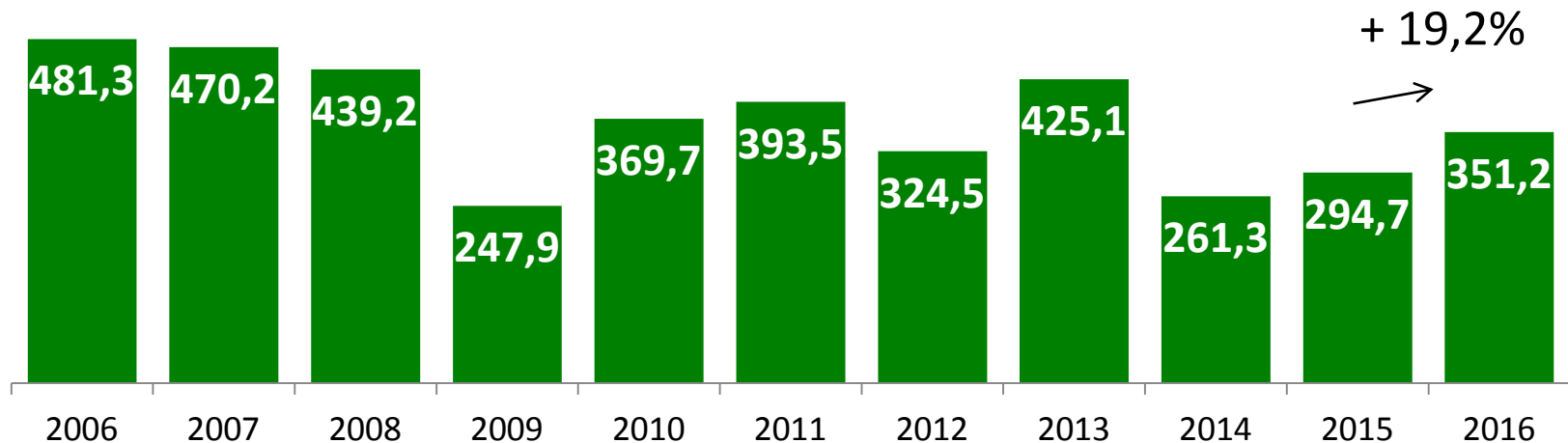


Variações %

Set-16 / Ago-16	- 3,5 %
Set-16 / Set-15	+ 15,8 %

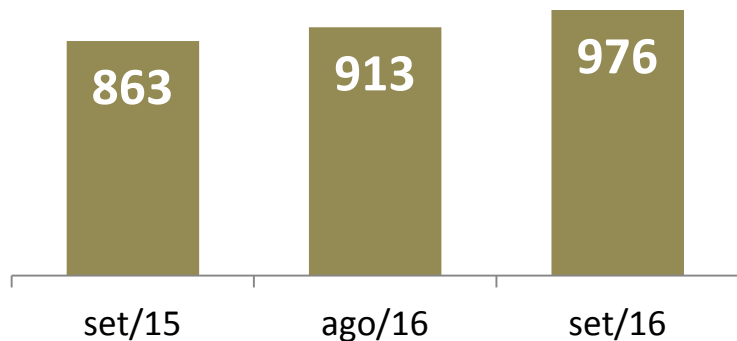
Janeiro a Setembro de cada ano

Mil unidades



Comparativo Mensal

Unidades

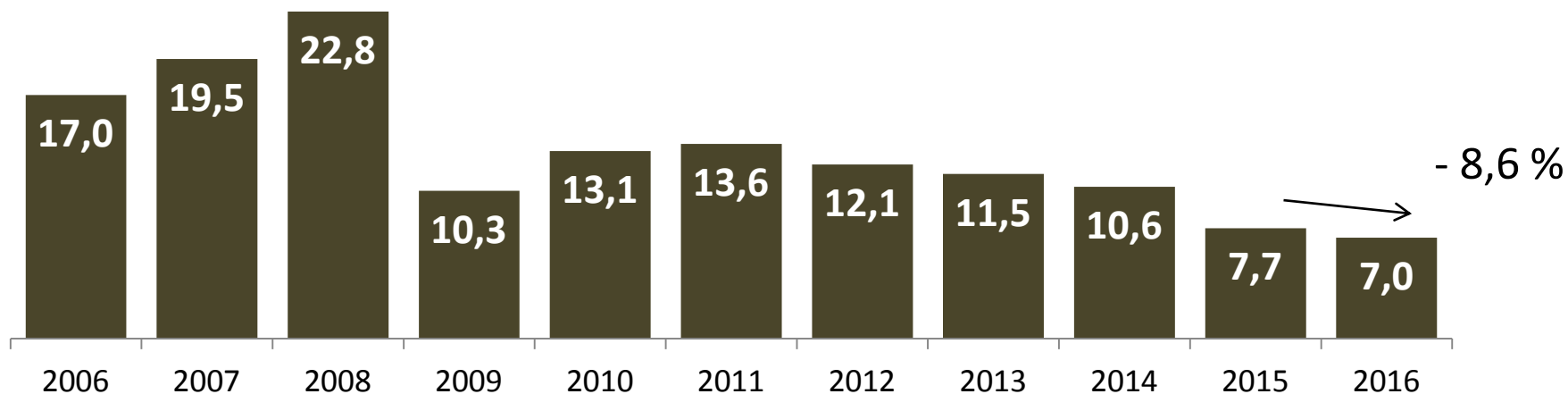


Variações %

Set-16 / Ago-16	+ 6,9 %
Set-16 / Set-15	+ 13,1 %

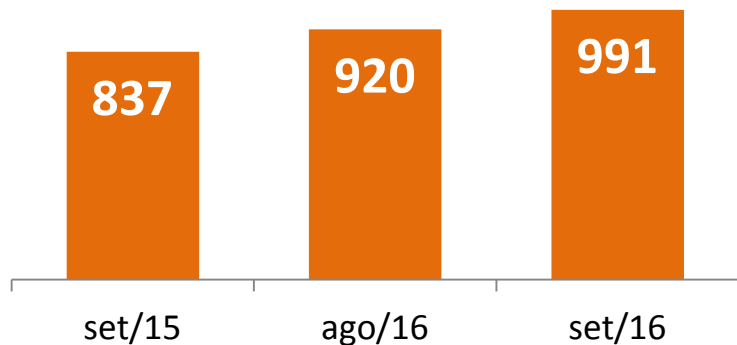
Janeiro a Setembro de cada ano

Mil unidades



Comparativo Mensal

Milhões de US\$

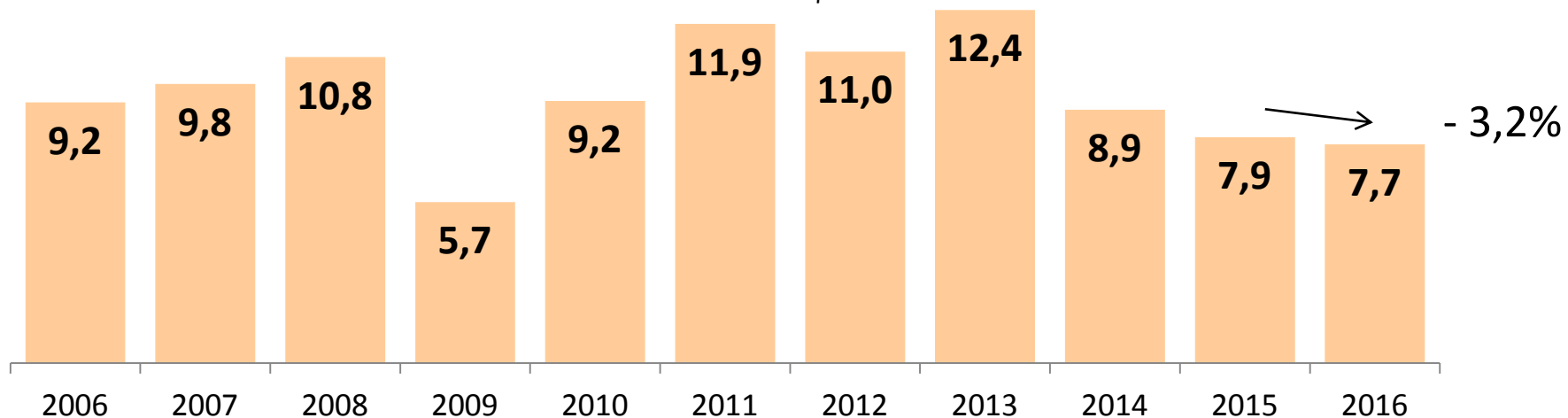


Variações %

Set-16 / Ago-16	+ 7,8 %
Set-16 / Set-15	+ 18,4 %

Janeiro a Setembro de cada ano

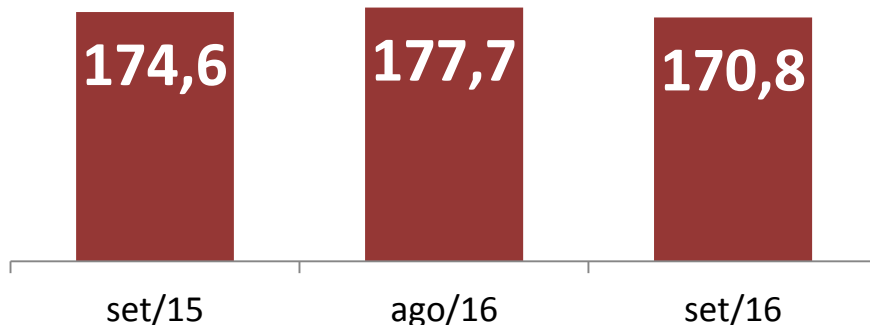
Bilhões de US\$



Comparativo Mensal

Mil unidades

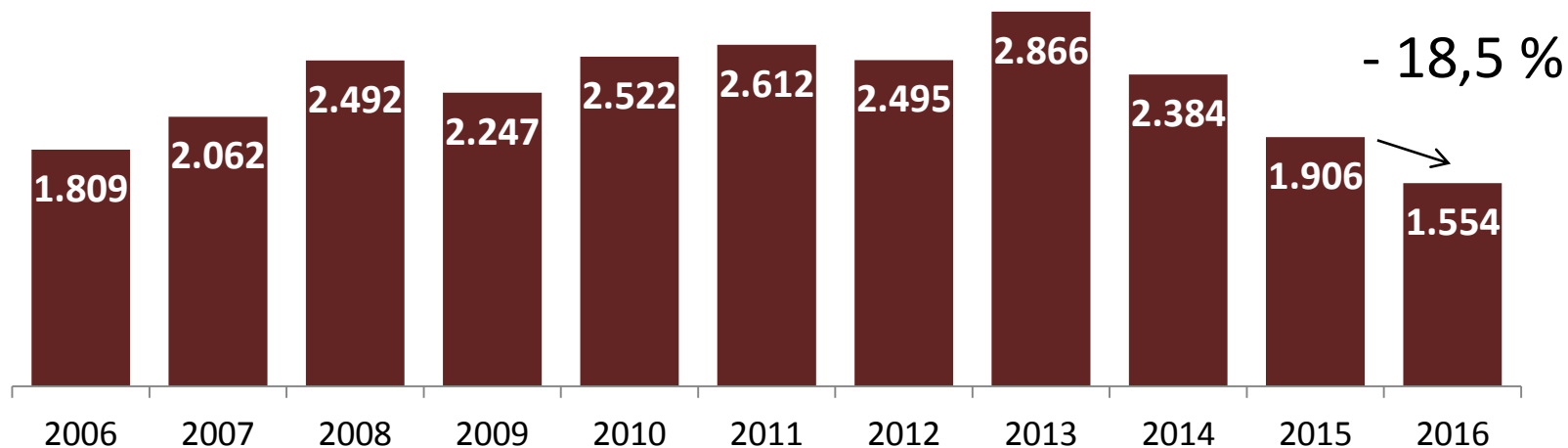
Variações %



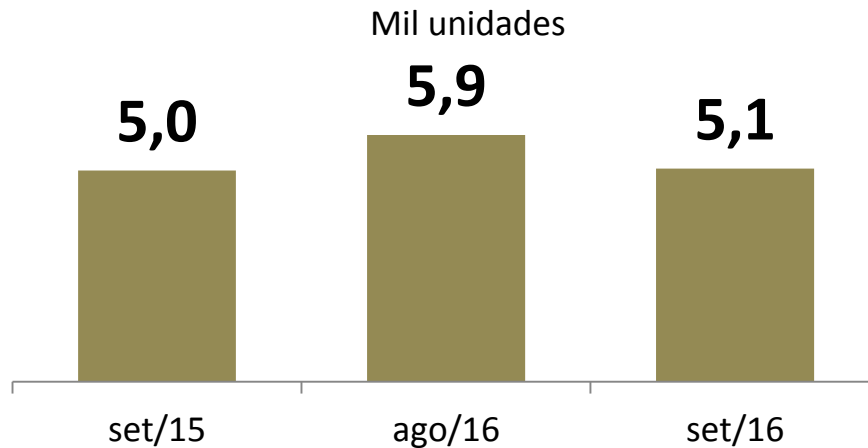
Set-16 / Ago-16	- 3,9 %
Set-16 / Set-15	- 2,2 %

Janeiro a Setembro de cada ano

Mil unidades



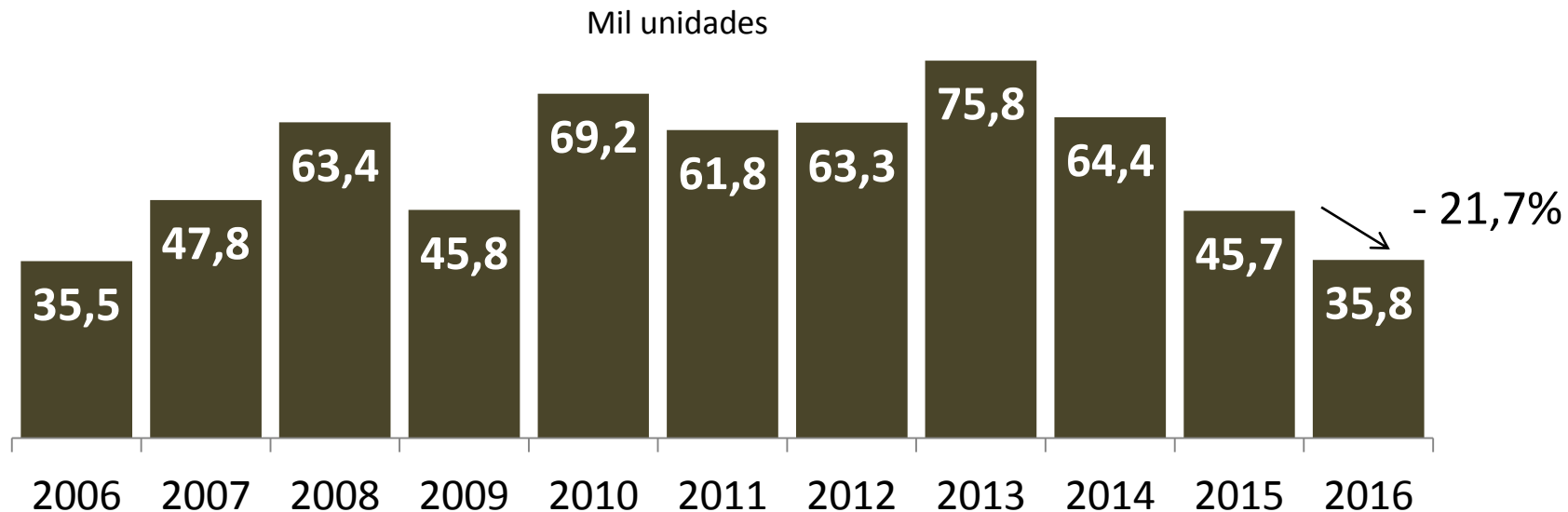
Comparativo Mensal



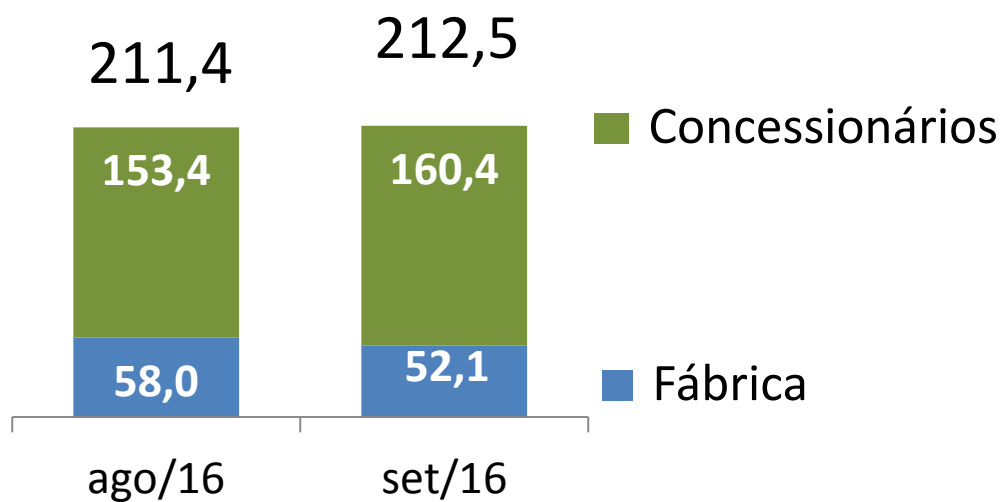
Variações %

Set-16 / Ago-16	- 13,6 %
Set-16 / Set-15	+ 0,9 %

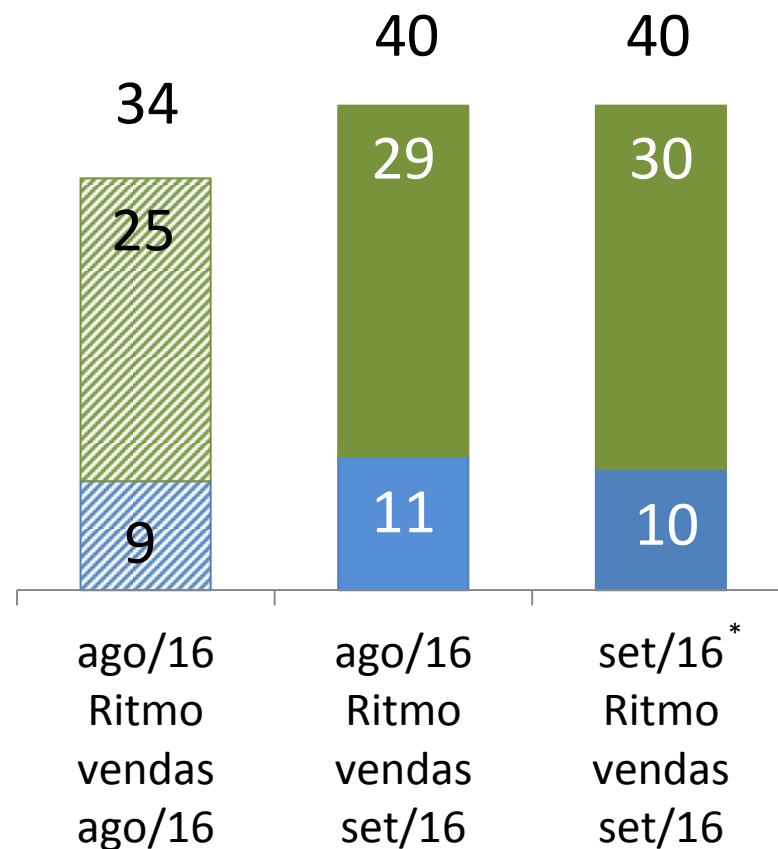
Janeiro a Setembro de cada ano



Mil unidades



Dias



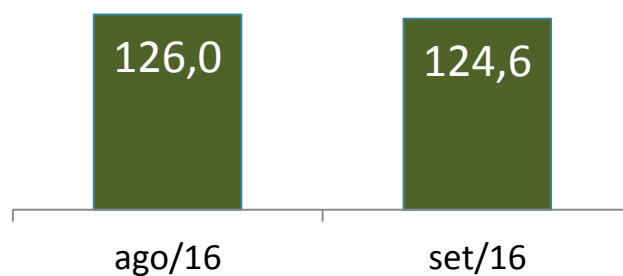
* Preliminar

Autoveículos e Máquinas agrícolas e rodoviárias

Setembro -16 / Agosto -16

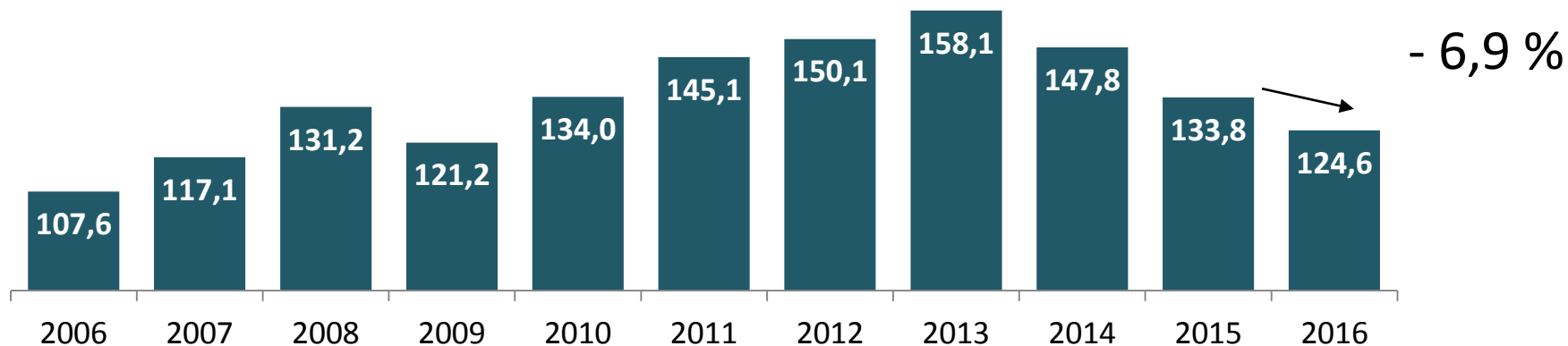
Mil pessoas

- 1,1 %



Setembro de cada ano

Mil pessoas



Autoveículos (automóveis, comerciais leves, caminhões, ônibus)

	Mil unidades	2015	2016	Variação
Produção	Total Veículos	2.429	2.296	-5,5%
	Veículos leves	2.334	2.201	-5,7%
	Veículos pesados	95,6	94,6	-1,0%
Licenciamento	Total Veículos	2.569	2.080	-19,0%
	Veículos leves	2.481	2.014	-18,8%
	Veículos pesados	88,4	66,0	-25,4%
Exportações	Total Veículos	417	507	+21,5%
	Veículos leves	389	478	+23,0%
	Veículos pesados	28,3	28,6	+1,0%

Obs: não inclui CKD

Máquinas agrícolas e rodoviárias

Mil unidades	2015	2016	Variação
Produção	55,3	46,2	-16,4%
Vendas internas	45,0	38,0	-15,5%
Exportações	10,1	8,2	-18,6%

Autoveículos e Máquinas agrícolas e rodoviárias

Bilhões de US\$	2015	2016	Variação
Exportações em valor	10,5	10,4	-1,0%

Posição: Junho/16

Apresentação disponível em
www.anfavea.com.br/coletiva.pdf